

# DEXCEL D 312

FLUIDE DE NETTOYAGE POUR BITUMES,  
DEGOUDRONNANT  
SUBSTITUT AUX SOLVANTS CHLORES

## DESCRIPTION

Ce produit a été développé spécifiquement pour l'élimination des bitumes, goudrons et asphaltes.

Il permet le nettoyage de tous matériels ayant servi à la mise en oeuvre de ces hydrocarbures lourds, il est également efficace sur leurs résidus de combustion.

Ce fluide technique est très polyvalent et convient pour la dilution des bitumes en laboratoires de contrôle, jusqu'au nettoyage général des machines de dépose. En effet, sa vitesse d'évaporation adaptée permet aussi bien d'optimiser le temps de réalisation des éprouvettes que d'éviter des temps de contact insuffisamment efficaces lors de températures extérieures trop élevées.

## APPLICATIONS

- ✓ Rinçage de filières d'extrusion de résines thermoplastiques.
- ✓ Rinçage d'encriers en impression offset et flexographie.
- ✓ Trempage et barbotage de cylindres inox d'enduction, d'héliogravure, de rouleaux embarreurs.
- ✓ Elimination d'étiquettes sur fûts, containers, par aspersion.
- ✓ Nettoyage au chiffon de cylindres inox, d'enduction de colles, d'héliogravure, d'encriers.
- ✓ Nettoyage au chiffon de batis de machines d'enduction, d'impression.
- ✓ Nettoyage au chiffon de machines de dépose de résines, de cabines de peinture.
- ✓ Lavage avec turbinage de cuves et mélangeurs de résines, monomères et mélanges maîtres.

DEXCEL D 312 est particulièrement recommandé pour le nettoyage au chiffon, au pinceau, de presses et matériels de dépose de bitumes et pour l'avivage et la dissolution de caoutchoucs crus et semi-crus.

## MODES D'UTILISATION

- ✓ Chiffon
- ✓ Immersion
- ✓ Recirculating
- ✓ Tampon
- ✓ Pinceau
- ✓ Immersion avec agitation
- ✓ Aspersion basse pression

## PRÉSENTATION

Code article : 100287 - tonnelet de 25 litres

Code article : 100458 - fût de 200 litres

Code article : 101306 - container de 1000 litres



# DEXCEL D 312

FLUIDE DE NETTOYAGE POUR BITUMES,  
DEGOUDRONNANT  
SUBSTITUT AUX SOLVANTS CHLORES

## CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES	NORME	VALEURS	UNITÉ
Aspect	VISUEL	Limpide	
Couleur	Interne CQ 016	Incolore	
Etat physique	VISUEL	Liquide	
Hydrosolubilité		0	ppm
Indice de réfraction, à 20 °C	ASTM D 1218	1,4970	
Masse volumique à 25 °C	NF EN ISO 12 185	865	kg/m <sup>3</sup>
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	> 200	°C
Point de congélation	ASTM D 97	- 40	°C
Tension de vapeur à 20 °C	NF M 07 007	0,28	kPa
ODP ozone depleting potential		0	facteur
Viscosité à 25 °C	ASTM D 445	0,99	mm <sup>2</sup> /s-1
Corrosion lame de cuivre, 100h à 40 °C	NF M 07 015	1 a	cotation
	ASTM D 130		
Indice KB, pouvoir solvant (estimation)	ASTM D 1133	90	
Indice de brome	ASTM D 1491	400	mg/100g
Point éclair vase clos	ISO 2719	50	°C
Point d'aniline	NF M 07 021	14	°C
Résidu après évaporation	ASTM D 1209	0	%
Taux d'évaporation relative (diéthyléther = 1)	DIN 53170	43	Rapport
Tension de claquage	IEC 156	40 000	Volt
Tension superficielle à 20 °C	ISO 6295	29,1	dynes/cm
Vitesse d'évaporation	NF T 30 301	18	minutes
Teneur en eau	Karl Fisher	0.000	% (m/m)
	ASTM D 1744		
Teneur en benzène	ASTM D 4367	0.000	% (m/m)
Teneur en brome		0.000	% (m/m)
Teneur en chlore		0.000	% (m/m)
Teneur en soufre		0.000	% (m/m)
Teneur en CFC		0.000	% (m/m)
Teneur en HCFC		0.000	% (m/m)
Teneur en n.bromopropane		0.000	% (m/m)
Teneur en solvant chloré		0.000	% (m/m)
Teneur en éthers de glycol toxiques pour la reproduction		0.000	% (m/m)
Teneur en métaux lourds et métalloïdes		0	ppm

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Supprimer toute source d'ignition lors de l'utilisation du produit, plus particulièrement, ne pas utiliser sur un corps incandescent ou sur une source importante de chaleur. Ne pas utiliser en phase vapeur. Eviter toute projection sur tissus afin d'éviter les effets de mèche. Ne pas fumer. Ne pas rejeter aux égouts après utilisation. Utiliser en local aéré ou ventilé.